

# Automatisches Filmziehgerät

# Automatic film applicator coater



## ZAA 2300

- Automatisches Laborgerät zur definierten, personenunabhängig reproduzierbaren Applikation von Beschichtungsstoffen, Klebstoffen und ähnlichen Produkten.
- Multifunktionaler Einsatz mit wendbarer, doppelseitiger Glasplatte (Glas/Drucktuch), einfach zu wenden oder tauschen.
- Variabler Applikationsbereich durch verstellbare Anfangs- und Endanschläge.
- Anwendbar mit nahezu allen Arten von Filmziehapplikatoren.
- Optionale Vakuumplatte.
- Optionale Ausführungen mit spezieller Isolationsplatte für den Einsatz mit beheizbaren Vakuumplatten oder Heizplatten.
- Einfache Handhabung.
- Zuverlässige Ergebnisse.
- Modernes und zweckmässiges Design.
- Automatic laboratory equipment for accurate and reproducible application of coating materials, adhesives and similar products, independent of the operator.
- Multifunctional use with reversible, double sided glass plate (glass/printing blanket), easy to change or turn over.
- Adjustable application area with moveable start and stop positions.
- For use with almost all types of film applicators.
- Optional vacuumplate.
- Optional versions equipped with isolation plate for use with heatable vacuum plates or heating plates.
- Easy to handle.
- Reliable results.
- Modern and functional design.

Beim manuellen Applizieren können Unregelmässigkeiten durch Veränderung des Druckes oder der Ziehgeschwindigkeit nicht ganz ausgeschlossen werden. Das ZAA 2300 Automatisches Filmziehgerät gewährleistet hingegen eine exakte und reproduzierbare Applikation.

## Besonderheiten

- doppelseitig verwendbare Glasplatte: auf der einen Seite Drucktuch für Spiralapplikatoren und Profiltrakel, auf der anderen Seite Glasfläche für andere Applikationen
- optionale Vakuumplatte zum Festhalten von Substraten; das Substrat wird durch die Saugwirkung absolut plan fixiert

## Standardlieferung

- 1 Automatisches Filmziehgerät
- 1 wendbare, doppelseitige Glasplatte: Glas / Drucktuch
- 1 Libelle
- 1 Hersteller-Zertifikat

## Optionen

- ACC121 Präzisions-Vakuumplatte
- ACC039/ACC122 (230V/115V) Vakuumpumpe mit Schlauch
- ACC225.230/ACC225.115 (230V/115V) Heizplatte / ACC188/ACC189 (230V/115V) Präzisions-Vakuumplatte jeweils beheizbar bis 150°C, nur ein mit spezieller Isolationsplatte ausgerüstetes automatischen Filmziehgerät (2300H/FH/FFH) kann mit diesen Optionen verwendet werden
- ZTC 2200 Prüfkarten
- Applikatoren mit maximaler Aussenbreite von 300 mm

## Handhabung

- Applikator(en) wählen
- die dazu geeignete Unterlage (Glasfläche, Drucktuch für Spiralapplikatoren und Profiltrakel oder Vakuumplatte) wählen
- Spiralapplikatoren oder Profiltrakel am ZAA 2300 montieren und mit dem Gewicht beschweren
- andere Applikatoren vor der Gewichtsauflage positionieren
- die gewünschte Applikationslänge einstellen
- das gewünschte Substrat, z.B. eine Prüfkarte an der Klemmvorrichtung des Anfangsanschlages befestigen
- die gewünschte Ziehgeschwindigkeit einstellen
- das zu prüfende Produkt in Ziehrichtung vor den Applikator giessen
- ZAA 2300 Automatisches Filmziehgerät starten
- nach der Applikation das Gewicht, den Applikator sowie das Substrat entfernen
- den Applikator und evtl. die Unterlage anschliessend reinigen

## Technische Daten

Technische Daten		Technical specification	
Ausführung	Ziehgeschwindigkeit / drawing speed	Auflösung / resolution	version
ZAA 2300	0-99 mm/s (0-3.9"/s)	1 mm/s (0.04"/s)	ZAA 2300
ZAA 2300H für beheizbare Platten			for heatable plates: ZAA 2300H
ZAA 2300.F	0-247.5 mm/s (0-9.7"/s)	2.5 mm/s (0.1"/s)	ZAA 2300.F
ZAA 2300.FH für beheizbare Platten			for heatable plates: ZAA 2300.FH
ZAA 2300.FF	0-495 mm/s (0-19.5"/s)	5 mm/s (0.2"/s)	ZAA 2300.FF
ZAA 2300.FFH für beheizbare Platten			for heatable plates: ZAA 2300.FFH
Werkstoff:	Aluminium, rot eloxiert, Glasplatte: Glas, gummibeschichtete Baumwolle (Drucktuch)	material:	red anodised aluminium glass plate: glass surface, rubber coated cotton (printing blanket)
Masse (LxBxH):	Gerät: 565 mm x 382 mm x 190 mm, Glasplatte: 553 mm x 300 mm x 15 mm	dimensions (LxWxH):	unit: 565 x 382 x 190 mm (22.2" x 15" x 7.5"), glass plate: 553 x 300 x 15 mm (21.8" x 11.8" x 0.6")
Gewicht:	komplett: 20 kg Glasplatte 6.4 kg	weight:	complete: 20 kg (44.1 lbs) glass plate 6.4 kg (14.1 lbs)
Applikationslänge:	1 mm - 400 mm	application length:	1 mm - 400 mm (0.04"-15.7")
Applikationsbreite:	1 mm - 300 mm	application width:	1 mm - 300 mm (0.04"-11.8")
Netzanschluss:	100V - 230V, 50Hz - 60Hz	power supply:	100V - 230V, 50Hz - 60Hz
Normen:	ASTM D 823-95	standards:	ASTM D 823-95
Gewährleistung:	2 Jahre	warranty:	2 years



mit doppelseitiger Glasplatte  
with double sided glass plate



mit Isolierschutz und beheizbarer Präzisions-Vakuumplatte  
with heat protection and heated precision vacuumplate

Manual applications may have irregularities caused by uneven pressure or non-uniform drawing speed. The ZAA 2300 Automatic film applicator coater ensures an accurate and reproducible coating.

## Features

- double sided glass plate for dual-purpose operation: one side with printing blanket for wire-bar applicators and profile rods, on the other side glass surface for other applications
- option: vacuumplate for substrates; the vacuum created fixes the substrate in place evenly

## Standard delivery

- 1 automatic film applicator coater
- 1 reversible, double sided glass plate / printing blanket
- 1 spirit level
- 1 certificate of manufacturer

## Options

- ACC121 precision vacuumplate
- ACC039/ACC122 (230V/115V) vacuum pump with hose
- ACC225.230/ACC225.115 (230V/115V) heating plate / ACC188/ACC189 (230V/115V) heated precision vacuum plate all for temperature up to 150°C (302°F), those options can only be used together with a isolation plate equipped automatic film applicator coater (2300H/FH/FFH)
- ZTC 2200 Test charts
- film applicators with maximum outer width of 300 mm (11.81")

## Handling

- choose the applicator(s)
- choose the appropriate base (glass surface, printing blanket for wire bar applicators and profile rods or vacuumplate)
- mount wire bar applicator or profile rod to the ZAA 2300 Automatic film applicator coater and fix with the weight support
- position other applicators in front of the weight support
- adjust the desired application length
- fix the desired substrate, e.g. test chart, with the start position clamp
- set the desired drawing speed
- pour the product to be tested in front of the applicator in drawing direction
- start the ZAA 2300 Automatic film applicator coater
- remove the applicator, the weight and the substrate
- afterwards clean the applicator and, if necessary, the base