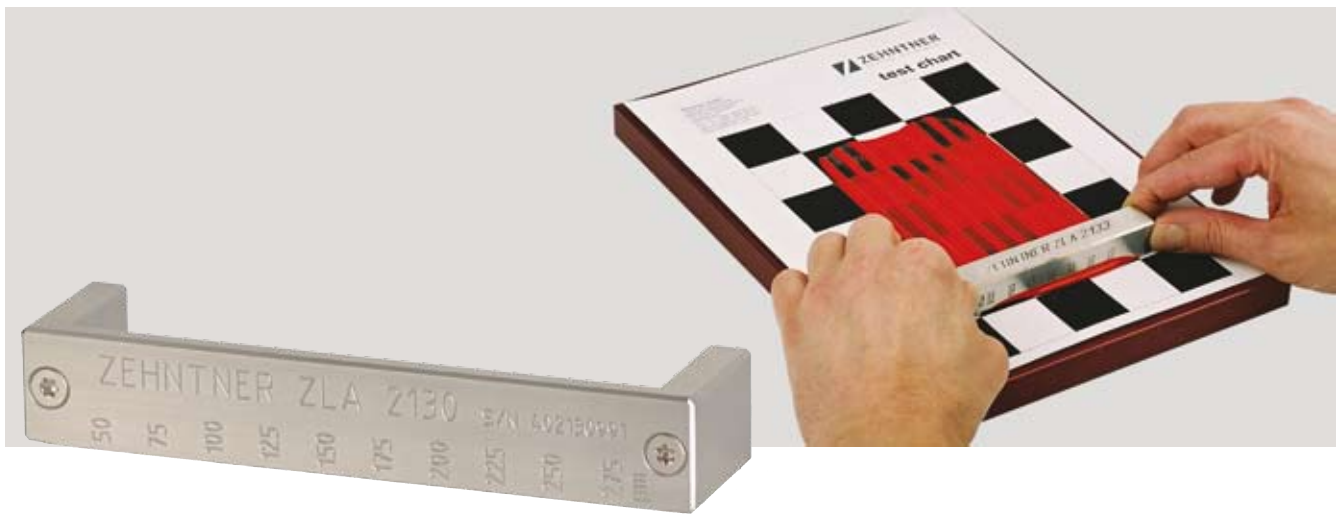


Ablauf-Prüfrakel

Sagging applicator



ZLA 2130

- Prüfung der Ablaufeigenschaften von Beschichtungsstoffen und ähnlichen Produkten auf planen Unterlagen.
- Einfache Handhabung.
- Zuverlässige Ergebnisse.
- Einfach zu reinigen.
- Determination of the sagging properties of coating materials and similar products on plane substrates.
- Easy to handle.
- Reliable results.
- Easy to clean.

Zur Charakterisierung der Ablaufneigung dient der Schichtdickenwert, bei dem beim Auftragen von Beschichtungsstoffen Beschichtungsfehler an senkrechten Flächen, Ecken und Kanten auftreten können, die als Läufer, Tränen, Gardinen oder Tropfen bezeichnet werden.

For the characterisation of the tendency to sagging the film thickness value is used at which during the application of coating materials coating defects may occur at vertical surfaces, edges and corners, called runs, tears, sags or drops.

- Labor-Prüfgerät für die Lack- und Klebstoffindustrie sowie die chemische Industrie allgemein
- für die Qualitätskontrolle und für Forschung und Entwicklung
- manuelle Applikationsverfahren wie Tauchen und Streichen

Standardlieferung

- 1 Ablauf-Prüfrakel
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Koffer

Optionen

- kundenspezifische Filmbreiten und Spalthöhen
- ZPV 2030 Präzisions-Vakuumpplatten
- ZTC 2200 Prüfkarten

Handhabung

- nur auf festen Unterlagen wie Prüfblechen, Prüfkarten arbeiten
- den Ablauf-Prüfrakel auf die Unterlage stellen
- das zu prüfende Produkt in Ziehrichtung vor den Ablauf-Prüfrakel giessen und mit gleichmässiger Geschwindigkeit (etwa 25 mm/s) ausziehen, dabei entstehen gleichzeitig Beschichtungen mit verschiedenen Schichtdicken
- das Substrat mit der kleinsten Filmdicke nach oben senkrecht aufstellen
- je nach Ablaufverhalten laufen die verschiedenen Läufer zusammen
- die Läufergrenze befindet sich bei der kleinsten Schichtdicke, bei der sich die Läufer in der flüssigen Beschichtung bis zum nächsten Streifen erstrecken
- den Ablauf-Prüfrakel anschliessend mit Lösemittel reinigen

Application areas

- laboratory test apparatus for the paint and adhesive industry as well as the chemical industry in general
- for quality control and research and development
- manual application as dip-coating and brushing

Standard delivery

- 1 sagging applicator
- 1 certificate of manufacturer
- 1 carrying case

Options

- tailor-made film widths and gap heights
- ZPV 2030 Precision-vacuumplates
- ZTC 2200 Test charts

Handling

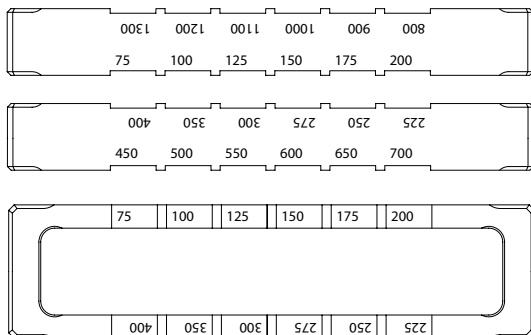
- only use on solid substrates, such as test panels, test charts
- place the sagging applicator on the substrate to be coated
- pour the product to be tested in front of the sagging applicator in drawing direction and apply with uniform speed (about 25 mm/s / 1.0 mil/s), in this way at the same time coatings with different film thicknesses will be obtained
- stand up the substrate in a vertical position, with the smallest film thickness at the top
- depending on the sagging tendency, the different film thicknesses run together
- the sagging border is at the smallest film thickness at which the sags of the wet coating extend to the next strip
- afterwards clean the sagging applicator with a solvent

Technische Daten

Ausführung	Spalthöhen / gap heights	Spaltbreite / gap width	Spaltabstand / gap distance	Normen / standards	version
2130.A.75	75/100/125/150/175/200/225/250/275/300 µm (3.0/3.9/4.9/5.9/6.9/7.9/8.9/9.8/10.8/11.8/11.8 mil)	6.35 mm (0.25")	1.6 mm (0.06")	ASTM D 4400	2130.A.75
2130.D	75/100/125/150/175/200/225/250/275/300/350/400/450/500/ 550/600/650/700/800/900/1'000/1'100/1'200/1'300 µm (3.0/3.9/4.9/5.9/6.9/7.9/8.9/9.8/10.8/11.8/13.8/15.7/17.7/ 19.7/21.7/23.6/25.6/27.6/31.5/35.4/39.3/43.3/42.2/51.2 mil)	10 mm (0.39")	2 mm (0.08")	DIN 55677	2130.D
2130.S2	nach Wunsch von / on request from 5 µm bis / until 4'000 µm (0.2 mil - 157.5 mil)	nach Wunsch / on request	nach Wunsch / on request		2130.S2

Werkstoff: nichtrostender Stahl
Gewährleistung: 2 Jahre

material: stainless steel
warranty: 2 years



ZLA 2130.D



ZLA 2130.A75