

# Universal-Applikator

# Universal applicator



## ZUA 2000

- Universell anwendbarer Applikator mit von  $0\ \mu\text{m}$  -  $3'000\ \mu\text{m}$  einstellbarer Spalthöhe, zum Herstellen von gleichmässigen oder keilförmigen Schichten aus Beschichtungstoffen, Klebstoffen und ähnlichen Produkten auf planen Unterlagen zu Prüfzwecken.
  - Einfache Handhabung.
  - Zuverlässige Ergebnisse.
  - Zur Reinigung einfach zu zerlegen und wieder zusammenzusetzen.
- Applicator for universal use, with gap height adjustable from  $0\ \mu\text{m}$  -  $3'000\ \mu\text{m}$  (0 mil - 118.1 mil), for the preparation of uniform films or wedge-shaped layers of coating materials, adhesives and similar products on plane substrates for testing purposes.
  - Easy to handle.
  - Reliable results.
  - For cleaning easy to disassemble and reassemble.

## Standardlieferung

- 1 Applikator
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Koffer

## Optionen

- kundenspezifische Filmbreiten und Spalthöhen
- ZAA 2300 Automatisches Filmziehgerät
- ZPV 2030 Präzisions-Vakuumpplatten
- ZTC 2200 Prüfkarten
- ZKZ008 Kalibrierung und Zertifizierung (inkl. Zertifikat)



## Standard delivery

- 1 applicator
- 1 certificate of manufacturer
- 1 carrying case

## Options

- tailor-made film widths and gap heights
- ZAA 2300 Automatic film applicator coater
- ZPV 2030 Precision-vacuumpplates
- ZTC 2200 Test charts
- ZKZ008 calibration and certification (incl. certificate)



## Handhabung

- nur auf festen Unterlagen wie Prüfblechen, Prüfkarten arbeiten
- den Applikator auf die gewünschte Spalthöhe einstellen und auf die zu beschichtende Unterlage setzen (bitte beachten Sie, dass die effektive, maximal erreichbare Nassschichtdicke kleiner ist als die theoretische Nassschichtdicke)
- das zu prüfende Produkt in Ziehrichtung vor den Applikator gossen und mit gleichmässiger Geschwindigkeit (etwa 25 mm/s) ausziehen
- den Applikator anschliessend zerlegen und mit Lösemittel reinigen

## Handling

- only use on solid substrates, such as test panels, test charts
- adjust the applicator to the desired gap height and place it on the substrate to be coated (please observe that the effective, maximum achievable wet film thickness is less than the theoretical wet film thickness)
- pour the product to be tested in front of the applicator in drawing direction and apply with uniform speed (about 25 mm/s / 1"/s)
- afterwards disassemble the applicator and clean it with a solvent

Darstellung einer Schicht mit sich stetig ändernder Dicke (keilförmige Applikation)

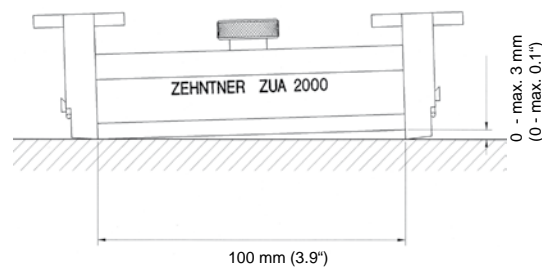


Illustration of a layer with steadily changing thickness (wedge-shaped application)

## Technische Daten

Werkstoff:	Aluminium, rot eloxiert
einstellbare Spalthöhe:	0 µm - 3'000 µm
Skalenwert / Auflösung:	5 µm
Standard-Filmbreiten:	60 mm, 80 mm, 100 mm, 150 mm, 200 mm oder 220 mm
Gewicht:	je nach Ausführung
Normen:	ASTM D 823
Gewährleistung:	2 Jahre

## Technical specification

material:	red anodised aluminium
adjustable gap heights:	0 µm - 3'000 µm (0 mil - 118.1 mil)
graduation / resolution:	5 µm (0.2 mil)
standard film widths:	60 mm, 80 mm, 100 mm, 150 mm, 200 mm or 220 mm (2.4", 3.2", 3.9", 5.9", 7.9" or 8.7")
weight:	depending on version
standards:	ASTM D 823
warranty:	2 years

